

Ściany działowe wykonać z pustaków poryzowanych gr. 11,5cm na zaprawie M7. W sali konferencyjnej i pom. spikera zastosować przeszklenia w klasie EI15. Wydzielenie kabin sanitariatów i natrysków wykonać z płyt warstwowych HPL-PR. Należy zastosować kompletne rozwiązanie systemowe posiadające komplet akcesorii zapewniających poprawność wykonania robót oraz bezpieczeństwo użytkowników. Należy zabudować system przystosowany pomieszczeń z dużą wilgotnością i dla obiektów sportowych. W pomieszczeniach toalet zewnętrznych zastosować system wandaloodporny.

4.3 ELEMENTY KONSTRUKCYJNE ŻELBETOWE

4.3.1 Stropy

W budynku przewiduję się budowę stropów prefabrykowanych kanałowych typu HC-200 gr. 20,0cm. Płyty prefabrykowane strunobetonowe płyty HC wykonywane są z betonu klasy C40/50 lub C50/60. Zbrojone splotemsiedmio strunowym (Y1860S7 średnicy 12,5) o wysokości konstrukcyjnej 200mm.

Sploty Y1860S7 fi12,5 mm winny posiadać następujące właściwości:

- pole przekroju poprzecznego splotu: $A_{p1} = 93,0 \text{ mm}^2$,
- charakterystyczna siła zrywająca splot: $F_{pk} = 173,0 \text{ kN}$,
- obliczeniowa siła zrywająca splot: $F_{pd} = 0,9 \cdot F_{pk} / \gamma_s = 0,9 \cdot 173,0 / 1,15 = 135,4 \text{ kN}$,
- moduł sprężystości: $E_p = 195000 \text{ MPa}$,
- odkształcenie charakterystyczne odpowiadające sile F_{pk} : $\epsilon_{uk} = 3,5 \%$.

Nośność płyt (Ilość splotów) dostosowana do poszczególnej lokalizacji płyty wg części rysunkowej. Płyty oparte na ścianach za pośrednictwem wieńca żelbetowego z minimalnym podparciem 9,0cm za pośrednictwem wieńca żelbetowego oraz podkładów kompakt. neoprenowych. Betonowanie zamków (spoin) płyt oraz wieńców w poziomie płyt (wspólna faza betonowania) wykonać betonem drobnoziarnistym klasy C30/37. Otwory w stropach uzyskane poprzez zastosowanie wymianów stalowych (belki stalowe). W projekcie warsztatowym i montażowym stropu uwzględnić i wykonać wycięcia w płytach pod trzpienie żelbetowe zapewniając ich ciągłość lub uzyskać ciągłość trzpieni poprzez inne rozwiązanie np. nacięcia nawiercenia płyt bezpośrednio na budowie. Dolewki zbrojone i wymiany stalowe wg. rozwiązań Dostawcy stropu prefabrykowanego i opracowanego przez Wykonawcę robót projektu warsztatowego prefabrykatów.

Uwaga!!!

1. Szczelinę dylatacyjną między ścianami pożarowymi wymiennikowni a płytami stropowymi nie stanowiącymi podparcia stropu wykonać w klasie REI60.
2. Wykonawca zobowiązany jest do pracowania projektu warsztatowego płyt kanałowych i projektu montażu prefabrykatu uwzględniając technologie produkcji oraz uwarunkowania techniczne charakterystyczne dla danego producenta. Projekt przedstawić do akceptacji Projektantowi projektu Budowlanego.

4.3.2 Trzpienie, słupy , wieńce, nadproża i podciągi

Trzpienie, słupy , wieńce, nadproża i podciągi wykonane na mokro bezpośrednio na budowie z betonu C20/25 (C30/37) zbrojone stalą A0 i AIIIIN. Grubość otuliny w elementach żelbetowych 2,5cm do lica pręta skrajnego. Prace żelbetowe wykonać zgodnie z wytycznymi pkt. 4.1 Podciągi zbrojone prętami #16 #12- pręty montażowe, strzemiona $\varnothing 8$ i $\varnothing 6$. Nadproża żelbetowe zbrojone prętami #16, #12, strzemiona $\varnothing 8$ i $\varnothing 6$. Trzpienie żelbetowe zbrojone #12 i strzemionami $\varnothing 6$. Słupy zbrojone #12 i strzemionami $\varnothing 6$.

Wieńce zbrojone #12 i strzemionami $\varnothing 6$ co 25cm. Elementy wykonać wg części rysunkowej i zawartymi na nich uwagami.

Uwaga !!!

Wieńce w poziomie płyt prefabrykowanych (w strefach przerw roboczych) wykonać z betonu C30/37 drobnoziarnistego wielkość kruszywa max 8mm i zbrojone stalą AIIIIN i strzemion A0.

4.4 Nadproża okienne i drzwiowe.

Zaprojektowano nadproża w z belek prefabrykowanych typu L19/12 z długością podparcia minimum 15cm. Dla stolarki o dużych gabarytach otworów zastosować nadproża przystosowane do przenoszenia obciążeń