

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	Strona: 1/1

*Załącznik nr 1
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych w SWŚ „GWDA” sp. z o.o. w Pile*

Piła, dnia 03-08-2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ

1. GWDA sp. z o.o. w Pile, na podstawie art. 4 pkt 8 ustawy Prawo zamówień publicznych z 29 stycznia 2004 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r., poz. 907 z późn. zm.) zaprasza do złożenia oferty na:

Wykonanie okresowego przeglądu Aparatury Kontrolno Pomiarowej i Automatyki według zestawienia ilościowego przedstawionego poniżej, zakresy przeglądów zawierają poszczególne wzory protokołów.

Oczyszczalnia ścieków Piła (ul. Na Leszku 4):

Sterownik PLC według protokołu nr 1	Ilość do przeglądu szt.	Nazwy robocze szaf sterowniczych
S7-300	4	S01, S03, S06, LKT
S7-1200	4	Stacja higienizacji, PIX, wirówka, S01
Rx3i	1	S02
VersaMax Micro	5	Zgarniacz, ZUW, wirówka, stacja poli, PŚO
LOGO! Siemens	4	Budynek krat, zagęszczarka, wirówka ANDRITZ, ZPZ
Przebiegiennik częstotliwości	Ilość do przeglądu	Nazwy robocze szaf sterowniczych
Toyo Denki	2 (1 szt. 55 kW, 1 szt. 30 kW)	Wirówka Andritz – 2 szt. Patrz pkt 5 uwagi protokół nr 1
ABB	3	- ACS800-04-0060-3+E200+N669+L503 - ACS800-04-0023-3+E200+J400+N669+L503 - ACS800-04-0023-3+E200+J400 Patrz pkt 5 uwagi protokół nr 1
Inne do 4 kW	7	LKT, budynek krat, wirówka Andritz
Kontrola przyrządów pomiarowych według protokołu nr 2	Ilość do przeglądu	Obiekty
Pomiar zawartości tlenu w ścieku – Hach Lange SC200	4	Reaktory biologiczne
Pomiar pH + temperatura Endress + Hauser	7	Reaktory biologiczne, LKT, osadnik wstępny
Pomiar Redox	3	Reaktory biologiczne, LKT
Pomiar poziomu warstwy osadu	2	Osadniki wtórne
Pomiar NO3	1	Tylko sprawdzenie toru 4-20 mA
Pomiar NH4	1	Tylko sprawdzenie toru 4-20 mA

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	

Pomiar PO4	1	Tylko sprawdzenie toru 4-20 mA
Systemy SCADA według Protokołu nr 3	Ilość do przeglądu	Uwagi
Komputer „oczyszczalnia”	1	SCADA – iFix 3.5 PL
Komputer „Duże radio”	1	SCADA – iFix 5.8 PL
Komputer „Małe Radio”	1	SCADA – iFix 4.0 PL

Oczyszczalnia ścieków Dobrzyca (gmina Szydłowo):

Sterownik PLC	Ilość do przeglądu	Nazwy robocze szaf sterowniczych
Schneider Twido	1	S1
Przemienniki częstotliwości		
Vacon model NXL00125c2h1SSS0000	1	S1
LG model SV075IG5A-4	1	S1
Kontrola przyrządów pomiarowych według protokołu nr 2	Ilość do przeglądu	Obiekty
Pomiar pH + temperatura Endress + Hauser	1	Reaktor biologiczny

Pompownie ścieków (gmina Szydłowo, gmina Piła):

Sterownik według protokołu nr 4	Ilość do przeglądu	Miejsce zamontowania szafy sterowniczej (miejscowość) – nazwy robocze
GE VersaMax	3	PG Szydłowo PG stara Łubianka PG Dolaszewo
MT-101	17	PG Kotuń LPT-2 Dolaszewo LPT-4 Dolaszewo LPT-2 Jaraczewo LPT Kotuń LPT Zawada LPT-3 Stara Łubianka LPT Szydłowo oczyszczalnia LPT-2 Dobrzyca LPT-3 Dobrzyca LPT-1 Stara Łubianka LPT-2 Stara Łubianka

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ		Data wydania: 02.11.2015
			Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02		Strona: 1/1

		LPT-4 Stara Łubianka LPT-1 Jaraczewo LPT-2 Szydłowo wiadukt LPT-1 Dolaszewo LPT-1 Dolaszewo stare
MT-101	1	LPT PKS (Piła ul. Przemysłowa)
MT-101	1	LPT Kalina
MT-101	1	LPT MOSIR (Piła ośrodek wypoczynkowy „Płotki”)

2. Termin realizacji zamówienia:..... od 10 września do 12 października 2018.....

3. Termin i miejsce składania ofert: **24/08/2018, godz. ...12.00..... sekretariat GWDA sp. z o.o. w Pile, ul. Na Leszkowie 4.**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert mailem - adres: biuro@gwda.pl bądź faksem nr 67 212 45 59.

4. W ofercie należy podać cenę netto i brutto za całość zamówienia w PLN. Podana cena jest ceną ryczałtową, zawierającą wszelkie koszty jakie poniesie wykonawca w celu prawidłowego wykonania zamówienia.


5. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

6. Ofertę należy oznaczyć:..."Przegląd roczny AKPiA"...

7. Wzory protokołów z przeglądu zawierające uwagi zakres prac do wykonania.

Protokół nr 1 – dotyczy oczyszczalni ścieków w Pile i Dobrzycy

Szafa sterownicza	
Wył. różnicowoprądowy	Sprawny TAK / NIE
Przełącznik zaniku fazy	Sprawny TAK / NIE
Złącza typu ZUG	Sprawne TAK / NIE
Połączenia ochronne PE Należy rozłączyć, wyczyścić, zakonserwować	Sprawne TAK / NIE
Wyłącznik bezpieczeństwa	Sprawny TAK/NIE
Powłoka szafy sterowniczej	Wykonano zaprawki (wykonać w razie rdzy) TAK / NIE
Zawiasy/zamki szafy sterowniczej	Sprawne/smarowanie (wykonać) TAK/NIE
Tabliczki opisujące przyciski sterownicze	Czytelne TAK/NIE
Czyszczenie wewnętrzne	Przeprowadzić

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	

i zewnętrzne szafy			
Napęd	Prąd (zmierzony)	Zabezpieczenie ustawione na:	
	Napęd A	
	...		
Napęd	Prąd (zmierzony)	Zabezpieczenie ustawione na:	
A A	
System sterowania poziomem	Sprawny TAK / NIE	Próg załączenia m Próg wyłączenia m	
Schemat ideowy szafy	Umieszczono w szafie TAK/NIE		
Pływaki	Sprawne TAK / NIE	Suchobieg TAK / NIE	Max TAK / NIE
Sonda hydrostatyczna lub ultradźwiękowa	Sprawna TAK / NIE	Wykonać czyszczenie TAK / NIE	
Falownik: – umieścić w szafie DTR + wpisać aktualne ustawienia	Wykonano (wykonać) TAK/NIE		
Praca naprzemienna pomp	Sprawna (usprawnić w razie potrzeby) TAK / NIE		
Przepływomierz	Sprawny (połączenia, poprawność wskazań) TAK / NIE		
Grzałka	Sprawna TAK / NIE		
Oprogramowanie sterowników	Zarchiwizowane (wykonać) TAK / NIE		
Wskaźniki, przyciski, kontrolki	Amperomierze Sprawne TAK/NIE	Kontrolki sprawne TAK/NIE	Przyciski sprawne TAK/NIE
Sygnał – zanik zasilania	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE		
Sygnał – poziomu, przepływu	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE		
Sygnał – poziom maksymalny	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE		
Sygnał – poziom minimalny	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE		

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	

Sygnał – awaria pompy nr 1	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE
Sygnał – awaria pompy nr 2	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE
Totalizacja	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE
Inne usterki	TAK / NIE
<div>Jakie:</div>	

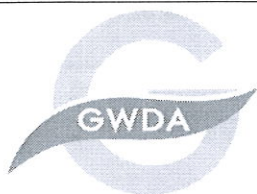
Uwagi:

- Wykaz sterowników (dane niezbędne do przygotowania odpowiednich narzędzi):
 - S7-300, Rx3i, VersaMax Micro, LOGO!, S7-1200
- Po pomiarze prądu danej pompy należy sprawdzić nastawę zabezpieczenia (wyłącznik silnikowy lub energoelektroniczne urządzenie rozruchowe). W przypadku niewłaściwych nastaw należy je odpowiednio skorygować – nastawy poda Główny automatyk.
- Oprogramowanie wizualizacyjne to: Proficy/HMI SCADA iFix 3.5 PL oraz 4.0 PL, hasła poda główny automatyk.
- Zarchiwizowane oprogramowanie z modułów telemetrycznych oraz sterowników PLC należy dostarczyć w formie załącznika na jednej płycie CD-R.
- Nastawy falowników Toyo Denki oraz ABB należy bezwzględnie zarchiwizować w dedykowanym oprogramowaniu producenta oraz dostarczyć w formie załącznika na jednej płycie CD-R.
- Po przeglądzie każdej pompowni należy wystawić powyższy protokół z nazwiskiem, datą i godziną wykonania czynności.
- Przed przystąpieniem do prac należy zgłosić się do Głównego automatyka w celu odbycia szkolenia – warunek konieczny.
- Przeglądy pompowni należy wykonywać w porze dziennej.

Data, godzina i podpis wykonującego przegląd:

Protokół nr 2 – przyrządy pomiarowe

Przyrządnr wizualizacja Obiekt	
Czyszczenie przetwornika	Wykonano (wykonać) TAK / NIE
Czyszczenie sondy	Wykonano (wykonać) TAK / NIE
Kontrola wszystkich zacisków	Wykonano (wykonać)



ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ

Formularz P1/DP/F02

Data wydania: 02.11.2015

Wersja: 2

Strona: 1/1

typu ZUG w cały torze pomiarowym (przyrząd – PLC)	TAK / NIE					
DTR z aktualnymi parametrami - szafa sterownicza	Wykonano JEST / NIE MA					
DTR – wpisanie aktualnych parametrów (nastaw)	Wykonano TAK / NIE					
Nadać numer w wizualizacji (w przypadku braku)	Wykonano TAK / NIE					
Kontrola torów pomiarowych	4 mA	8 mA	12 mA	16 mA	20 mA	
Wskazanie przyrządu						
Wskazanie wizualizacja						
Błąd wskazań [%]						

Uwagi:

Data, godzina i podpis wykonującego przegląd:


Protokół nr 3 – systemy SCADA

Komputer

Czyszczenie wnętrza	Wykonano (wykonać) TAK / NIE
Kontrola stanu wentylatorów	Sprawne TAK / NIE
Wykonanie kopii bezpieczeństwa	Wykonano (wykonać) TAK / NIE
Kopie bezpieczeństwa przeniesić na zakładowy dysk sieciowy do katalogu „Dyspozytornia”	Wykonano (wykonać) TAK / NIE

Data, godzina i podpis wykonującego przegląd:

Protokół nr 4 – pompownie ścieków

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	

POMPOWNIA			
Wył. różnicowoprądowy	Sprawny TAK / NIE		
Przełącznik zaniku fazy	Sprawny TAK / NIE		
Oświetlenie terenu	Sprawne TAK / NIE		
Czujnik włamania	Sprawny TAK / NIE		
Zaciski silnoprądowe	Sprawne TAK / NIE		
Powłoka szafy sterowniczej	Wykonano zaprawki (wykonać w razie rdzy) TAK / NIE		
Zawiasy/zamki szafy sterowniczej	Smarowanie (wykonać) TAK		
Kłódki – szafy sterownicze, bramy wejściowe	Smarowanie (wykonać) TAK		
Akumulatory	Sprawne TAK / NIE		
Pompa P1	Prąd (zmierzony)	Zabezpieczenie ustawione na:	
 A A	
Pompa P2	Prąd (zmierzony)	Zabezpieczenie ustawione na:	
 A A	
PMS-920 lub inny wskaźnik poziomu ścieków (progi należy sprawdzić zadajnikiem 4-20 mA)	Sprawny TAK / NIE	Próg załączenia	Próg wyłączenia
	 m m
Pływak	Sprawne TAK / NIE	Suchobieg TAK / NIE	Poz. Max TAK / NIE
Pływak	Wykonać czyszczenie TAK		
Sonda hydrostatyczna	Sprawna TAK / NIE	Wykonać czyszczenie TAK	
Praca naprzemienna pomp	Sprawna (usprawnić w razie potrzeby) TAK / NIE		
Oprogramowanie modułów telemetrycznych MT-101 lub MT-304	Zarchiwizowane (wykonać) TAK / NIE	Konfiguracja MT-101 (304) TAK	Program sterownika TAK
Poziom sygnału GSM w modułach MT-101	Wartość	Wymaga anteny zewnętrznej próg 100 jednostek TAK/NIE	
Oprogramowanie sterowników GE Versa Max - pompownie główne	Zarchiwizowane (wykonać) TAK / NIE	Konfiguracja TAK / NIE	Program sterownika TAK / NIE
Schemat ideowy	TAK / NIE		
DTR urządzenia energoelektronicznego	TAK / NIE		
Wskaźniki, przyciski, kontrolki	Amperomierze Sprawne TAK/NIE	Kontrolki sprawne TAK/NIE	Przyciski sprawne TAK/NIE
Połączenia wyrównawcze	Oczyszczyć i zakonserwować (wykonać) TAK		

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	Strona: 1/1

Przepływomierz	Kontrola połączeń i wskazań Sprawny TAK/NIE	
Klucze do bramy oraz szafy sterowniczej	Jeden klucz do bramy i szafy sterowniczej TAK/NIE	
Kontrola sygnałów: pompownia – wizualizacja w centralnej dyspozytorni		
Sygnał – zanik zasilania	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE	
Sygnał – włamanie	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE	
Sygnał – poziom maksymalny	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE	
Sygnał – poziom minimalny	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE	
Sygnał – awaria pompy nr 1	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE	
Sygnał – awaria pompy nr 2	Jest sygnalizowany na wizualizacji (usprawnić w razie braku) TAK/NIE	
Inne usterki	TAK / NIE	Jakie:

Uwagi:

- Wykaz sterowników (dane niezbędne do przygotowania odpowiednich narzędzi):
 - Moduły telemetryczne MT-101;
 - Sterowniki GE Intelligent Platforms Versa Max, Twido Schneider Electric
- Wykaz modułów telemetrycznych – łączność pomiędzy pompowniami a wizualizacją:
 - Moduły MT-101, MT-304 prod. INVENTIA
- WAŻNE** - w pompowniach: PG Szydłowo, PG Stara Łubianka, PG Dolaszewo do łączności z wizualizacją są stosowane radiomodemy firmy Racom. Radiomodemy **nie wchodzą w zakres przeglądu**.
- W pompowniach gdzie jest wymagane są stosowane energoelektroniczne urządzenia rozruchowe: softstarty ALTISTART 48, falowniki LENZE modele SMD.
- Po pomiarze prądu danej pompy należy sprawdzić nastawę zabezpieczenia (wyłącznik silnikowy lub energoelektroniczne urządzenie rozruchowe). W przypadku niewłaściwych nastaw należy je odpowiednio skorygować – nastawy poda Główny automatyk.
- Oprogramowanie wizualizacyjne to: Proficy/HMI SCADA iFix 3.5 PL oraz 4.0 PL, hasła poda główny automatyk.
- Zarchiwizowane oprogramowanie z modułów telemetrycznych oraz sterowników PLC należy dostarczyć w formie załącznika na jednej płycie CD-R.
- Schematy ideowe układów AKPiA, klucze do pompowni dostarczy Główny automatyk.
- Po przeglądzie każdej pompowni należy wystawić powyższy protokół z nazwiskiem, datą i godziną wykonania czynności.
- Przed przystąpieniem do prac należy zgłosić się do Głównego automatyka w celu odbycia szkolenia – warunek konieczny.

Data, godzina i podpis wykonującego przegląd:

	ZAPYTANIE OFERTOWE O CENĘ	Data wydania: 02.11.2015
		Wersja: 2
	Formularz P1/DP/F02	Strona: 1/1

Osobą upoważnioną do kontaktowania się z Wykonawcami z ramienia Zamawiającego jest:

Mirosław Mikołajczak tel. 698 417 250, e-mail: mikolajczak@gwda.pl

KIEROWNIK
 Działu Utrzymywania Ruchu

 mgr inż. Mirosław Mikołajczak

03.08.2018

PREZES ZARZĄDU

 Tomasz Wojciechowski

